

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 4478-12532/2012/Rek/770730105/Z4

Žilina 04.05.2012



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 4., § 8 ods. 7 a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e ,

č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006, na vykonávanie činností v prevádzke

**„Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov
Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“,**

pre prevádzkovateľa

Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.,

v znení neskorších zmien č. 480-3514/2009/Mar/770730105-Z1 zo dňa 30.01.2009, č. 7450-26816/2009/Rek/770730105/Z2 zo dňa 20.08.2009, č. 6867-25730/2011/Rek/770730105/Z3 zo dňa 09.09.2011, č. v zmysle § 8 ods. 6 zákona o IPKZ nasledovne:

I.

Časť:

„Súčasťou konania bolo:“

(strana 2 z 26, rozhodnutia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

dopĺňa:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“).

II.

V časti:

2. Opis prevádzky

Linka výroby obalov (objekt 226/8)

(strana 3 z 26, rozhodnutia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení a dopĺňa odsek Lakovacia linka (L203, L202):

Lakovacia linka (L202) – lakovanie sa prevádza v lakovacom stroji (7 500 ks/hod), lak sa nanáša naváľovaním pomocou gumenných valcov, po nanesení laku sa tabule sušia horúcim vzduchom v tunelovej priebežnej zemným plynom vykurovanej peci s dvoma horákmi pri teplote 180 – 205 °C, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Lakovacia linka (L203) – lakovanie sa prevádza v lakovacom stroji (7 500 ks/hod), lak sa nanáša naváľovaním pomocou gumenných valcov, po nanesení laku sa tabule sušia horúcim vzduchom pri teplote 180 – 205 °C v tunelovej priebežnej peci, **ktorej zdrojom tepla je zariadenie na termické spaľovanie odplynov ECO TNV 10000 s horákom na zemný plyn**, po prechode pecou sa tabule chladia v chladiacej zóne na 30 °C, postupujú do vykladača, kde sú stohované do balíkov.

Na lakovacej linke L203 sa na predohrev rámkov na cca **90-120 °C** využíva teplo spalín z **termického spaľovania odplynov ECO TNV 10000**. Sušiacia pec je v spodnej časti uzatvorená tepelnoizolačnými panelmi, čím sa vytvoril tunel, ktorý je vyhrievaný vzduchom odoberaným z potrubia vyčistených odplynov vystupujúcich z termického spaľovania.

III.

V časti:

2. Opis prevádzky

Ochrana ovzdušia

(strana 4 z 26, rozhodnutia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení a dopĺňa odsek Ochrana ovzdušia:

Linka potlače L201 – odpyny sa odvádzajú z pece dvoma výdychmi umiestnenými na začiatku pece (**K1**) a konci pece (**K2**) nad strechu budovy bez čistenia.

Lakovacia linka L202 – odpyny zo začiatku pece sú vedené na termické dodatočné spaľovanie TDS, odpyny z konca pece sú vedené výdychom (**B-V1**) nad strechu budovy bez čistenia.

Lakovacia linka L203 - odpyny z priestorov nanášania laku a zo zóny vstupu tabúl do pece sú vedené **do zariadenia na termické spaľovanie odplynov ECO TNV 10000**, odpyny z konca pece sú vedené výduchom (**AV2**) nad strechu budovy bez čistenia.

Zváracie linky 4 ks – odpyny zo sušenia sa vedú do ovzdušia cez strešný výdych každej zváracej linky (spolu 4 ks výduchov) bez čistenia.

Termické dodatočné spaľovanie (TDS č.1)

Spaľovacia komora s plynovým horákom na zemný plyn s príkonom 2 400 kW. Potrubím sa privádzajú odpyny z **lakovacej linky L202** (odparené rozpúšťadlá max. 130 kg/hod) s $T = 160^{\circ}\text{C}$, ktoré sa najskôr predhrejú v tepelnom výmenníku spalinami opúšťajúcimi spaľovacu komoru na cca 450°C , následne v spaľovacej komore pri teplote **720-760 $^{\circ}\text{C}$** sa odpyny zoxidujú na CO_2 a vodnú paru. Spaliny po odovzdaní svojho tepla vo výmenníku sú vedené výduchom (**TDS**) nad strechu budovy.

Zariadenie na termické spaľovanie odplynov ECO TNV 10000 (TDS č.2)

Spaľovacia komora s plynovým horákom na zemný plyn s príkonom 1 300 kW. Potrubím sa privádzajú odpyny z **lakovacej linky L203** (odparené rozpúšťadlá max. 80 kg/hod) s $T = 180\text{-}200^{\circ}\text{C}$, ktoré sa najskôr predhrejú v tepelnom výmenníku **WT1** spalinami opúšťajúcimi spaľovacu komoru na cca 450°C , následne v spaľovacej komore pri teplote **720-760 $^{\circ}\text{C}$** sa odpyny zoxidujú na CO_2 a vodnú paru. Vyčistený vzduch sa cez výmenník tepla **WT2** odťahuje do sušiacej linky ako technologický vzduch.

Časť tepla zo zariadenia na termické spaľovanie odplynov sa môže využiť ako doplnkový zdroj tepla pre tlačiarenskú linku **L201**, a tiež na predohrev rámkov pri ich prechode spodnou časťou pece k vstupu, kde sú na ne nakladané polakované tabule plechu. Nepotrebné teplo odchádza výduchom (**AV1**) nad strechu budovy.

IV.

V časti:

A. Podmienky prevádzkovania

5. Technicko-prevádzkové podmienky

(strana 8 z 26, rozhodnutia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

mení a dopĺňa podmienky A.27. až A.31.:

A.27.Lakovacia linka **L202** musí byť odsávaná do **TDS č.1**, odpyny z konca pece musia byť odsávané výduchom **B-V1** nad strechu haly, výška vypúšťania je 11,1 m.

A.28.Lakovacia linka **L203** musí byť odsávaná do **TDS č.2**, odpyny z konca pece musia byť odsávané výduchom **AV2** nad strechu haly, výška vypúšťania je 11,2 m.

A.29.Lakovacie linky **L202** a **L203** môžu byť v prevádzke len vtedy, keď je **TDS č.1** a **č.2** v prevádzke a keď spaľovacia komora **TDS** dosiahla teplotu min. 650°C .

A.30.Teplota spaľovania v **TDS č.1** a **č.2** sa musí udržiavať v rozmedzí **720-760 $^{\circ}\text{C}$** (teplota potrebná na úplný rozklad prchavých organických látok).

A.31.Vyčistené plyny z **TDS č.1** musia byť odvádzané výduchom **TDS** nad strechu haly, výška vypúšťania je 10,9 m, **vyčistené plyny z TDS č.2** musia byť vypúšťané výduchom **AV1** nad strechu haly, výška vypúšťania je 12,2 m.

V.

V časti:

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

(strana 22 z 26, rozhodnutia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006)

doplňa podmienky J.3. až J.6.:

- J.3.** Vykonať oprávnené meranie na preukázanie údajov o dodržaní určených emisných limitov na zdrojoch znečisťovania ovzdušia – 1. Lakovacia linka L203 (výduchy AV1 a AV2), 2. Lakovacia linka L202 (výdych TDS), po vykonanej zmene na zdroji - výmena tepelného zdroja lakovacej linky L203, v termíne do **31.10.2012**.
- J.4.** Správu z oprávneného merania podľa bodu J.3. predložiť inšpekcii do **31.12.2012**.
- J.5.** Počas komplexného vyskúšania nového tepelného zdroja na linke L203 vykonať potrebné prehliadky a skúšky zariadenia v zmysle platných právnych predpisov na úseku bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, v termíne do **31.10.2012**.
- J.6.** Správy z prehliadok a skúšok nového tepelného zdroja podľa bodu J.5. predložiť inšpekcii do **31.12.2012**.

Ostatné podmienky pre prevádzku „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“ prevádzkovateľa Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s., ktoré sú uvedené v integrovanom povolení č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006 a jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006 a jeho neskorších zmien.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania § 8 ods. 2 písm. a) bod 4., § 8 ods. 7 a podľa § 17 ods. 1 a § 22 ods.5 zákona o IPKZ, zákona o správnom konaní, podľa predloženej žiadosti prevádzkovateľa Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s. zo dňa 15.03.2012 a predložených dokladov, vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 2933/770730105/765-Re zo dňa 18.08.2006, na prevádzku „Lakovanie, potlač plechu a výroba trojdielných plechových obalov Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s.“.

Zároveň prevádzkovateľ požiadal o zníženie správneho poplatku o 50 % vzhľadom na rozsah a náročnosť povoľovaných zmien v prevádzke a doručil aj správny poplatok, podľa sadzovníka o správnych poplatkoch, položka 171a písmeno d) zákona o IPKZ vo výške 165,5 €.

Inšpekcia v zmysle § 3 zákona o správnom konaní a v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 02.04.2012 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania. Zároveň oznámila, kde je možné nahliadnuť do podkladov rozhodnutia, a že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 13 ods. 3 zákona o IPKZ sa neprihliada. Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ upustila od úkonov v zmysle § 12 ods. 2 písm. c), d) a e) a § 13 zákona o IPKZ

(zverejnenie podstatných údajov o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke správneho orgánu a na svojej úradnej tabuli spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, žiadosť o zverejnenie údajov na úradnej tabuli obce, ústne pojednávanie) z dôvodu, že činnosť v prevádzke už bola povolená v integrovanom povolení a žiadosť o zmenu integrovaného povolenia nie je podstatnou zmenou v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ.

V lehote 30 dní určenej na vyjadrenie sa ku zmene integrovaného povolenia vyjadrilo Mesto Nové Mesto nad Váhom, pričom so zmenou súhlasilo bez pripomienok.

Súčasťou konania, ktoré vykonala inšpekcia bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona o ovzduší.

Prevádzkovateľ požiadal o zmenu integrovaného povolenia z dôvodu úpravy technologického zariadenia – lakovacej linky L203, kde došlo k výmene tepelného zdroja. Výduchy z lakovacej linky ostali bez zmeny. Emisné limity pre znečisťujúce látky zostali nezmenené. Inšpekcia vyhovelá žiadosti v celom rozsahu.

Inšpekcia na základe vykonaného konania preskúmala žiadosť a zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou konania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Silgan Metal Packaging Nove Mesto a.s., Slovanská ulica 1417/18, 915 32 Nové Mesto nad Váhom
2. Mestský úrad Nové Mesto nad Váhom, Čsl. armády 1, 915 32 Nové Mesto nad Váhom

Na vedomie po právoplatnosti rozhodnutia:

3. Obvodný úrad životného prostredia – štátna správa ochrany ovzdušia, Hviezdoslavova 2254/36, 915 01 Nové Mesto nad Váhom